

Plan van Aanpak

Projectnaam:	Taskforce batterijbranden
Datum PvA:	20-03-2023
Versie:	V2.0
Projectleider:	Jan van Hasselt (Waste2Profit Consultancy)
Opdrachtgever:	Taskforce
Leden Taskforce:	Stichting OPEN, <i>Jan Vlak, René Eijsbouts en Eva Gobits</i> Stibat Services, <i>Pieter Bremmer</i> BRBS Recycling, <i>Otto Friebe</i> NVRD, <i>Wendy de Wild en Franka Borgogne</i> TLN, <i>Paul van der Linde</i> VA, <i>Robbert Loos</i> NRF, <i>Lennert Vermaat</i>



Vereniging Afvalbedrijven
Partner in de circulaire economie

Afkortingen

WEEE	-	Waste Electrical and Electronic Equipment
AEEA	-	Afgedankte Elektrische en Elektronische Apparatuur
B&BE	-	Batterij en batterij houdende elektronica
PvA	-	Plan van Aanpak
HHA	-	Al het huishoudelijke afval al dan niet als monostroom ingezameld
GA	-	Gevaarlijk Afval, in overeenstemming met de Euralcode indeling
BA	-	Al het bedrijfsafval al dan niet als monostroom ingezameld
B&S	-	Al het bouw- en sloop afval al dan niet als monostroom ingezameld
OPEN	-	Stichting OPEN
BRBS	-	Branchevereniging Recycling Breken en Sorteren
NVRD	-	Nederlandse Vereniging van Reinigingsdiensten
TLN	-	Transport en Logistiek Nederland
VA	-	Vereniging Afvalbedrijven
NRF	-	Nationaal Recycling Forum (vertegenwoordigd FNOI, MRF, VHT, NRK)*
FNOI*	-	Federatie Nederlandse Oudpapier Industrie
MRF*	-	Metaalrecycling Federatie
VHT*	-	Vereniging Herwinning Textiel
NRK*	-	Federatie Nederlandse Rubber- en Kunststoffindustrie
RWS	-	Rijkswaterstaat
IenW	-	Infrastructuur en Waterstaat
ILT	-	Inspectie Leefomgeving en Transport

Inhoudsopgave

Afkortingen	2
Inleiding	4
1. Doelstelling Taskforce	5
2. Uitgangspunten	5
3. Organisatie	5
4. Op welke batterijen heeft dit PvA betrekking?	5
4.1 Onderscheid in batterijen	5
4.2 Primaire en secundaire batterijen	6
4.3 Lithium-ion batterijen	6
5. Inzamelstructuur	8
5.1 Particulieren	8
5.2 Bedrijfsmatig	8
5.3 Waarom batterijen in HHA, BA of B&S terechtkomen?	8
6. Een bijdrage aan de circulaire economie.....	9
7. Veiligheid in de breedste zin	9
8. Handhaving.....	9
9. Acties	10

Inleiding

Producentenverantwoordelijkheid betekent dat producenten of importeurs (mede) verantwoordelijk zijn voor het afvalbeheer van de producten die door hen op de markt zijn (of worden) gebracht. In de verschillende productbesluiten zijn regels opgenomen voor 5 soorten producten: elektrische en elektronische apparatuur; batterijen en accu's; autowrakken; autobanden; verpakkingen.

Producenten en importeurs die als eerste een van deze 5 producten op de Nederlandse markt brengen, moeten onder andere een logistiek systeem opzetten voor het afvalbeheer en ook de financiering hiervan organiseren. Voor elektronische apparatuur is Stichting OPEN de uitvoerende partij en voor batterijen en accu's is dit Stibat Services.

Ondanks de vele inzamelpunten van de Stichting OPEN en Stibat Services voor particulieren zitten er nog steeds te veel batterijen in het HHA, zowel losse als in elektronische apparaten. In dit document noemen we deze twee soorten B&BE ((losse) **B**atterijen en **B**atterij houdende **E**lektronica). Bedrijven kunnen de afvoer van de B&BE óf regelen via [Wecycle voor bedrijven](#) óf zelf regelen met een commerciële afvalinzamelaar. In de praktijk wordt er, net als bij HHA, ook in BA en B&S te veel batterijen aangetroffen.

Het zijn met name de Li-ion batterijen die, vanwege hun samenstelling, afvalbranden kunnen veroorzaken. Naast dat dit een groot veiligheid issue is, gaan hierdoor ook onnodig veel grondstoffen verloren die in de B&BE zitten. Kortom, twee belangrijke redenen om ervoor te gaan zorgen dat er meer B&BE separaat ingezameld worden.

De Taskforce heeft het Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat (IenW) als ook de Inspectie Leefomgeving en Transport (ILT) toegezegd onderliggend plan van aanpak op te stellen en hen periodiek terug te koppelen over de voortgang.

Informatie over de producentenverantwoordelijkheid is te lezen op de websites van [ilent](#), [Stibat](#) en [Stichting Open](#).

Informatie over de overige leden van de Taskforce is onderstaand te vinden:

BRBS	-	Branchevereniging Recycling Breken en Sorteren www.BRBS.nl
NVRD	-	Nederlandse Vereniging van Reinigingsdiensten www.NVRD.nl
TLN	-	Transport en Logistiek Nederland www.TLN.nl
VA	-	Vereniging Afvalbedrijven www.verenigingafvalbedrijven.nl
NRF	-	Nat. Recycling Forum* (FNOI, MRF, VHT, NRK) www.nationaalrecyclingforum.nl
FNOI*	-	Federatie Nederlandse Oud papier Industrie www.fnoi.nl
MRF*	-	Metaalrecycling Federatie www.mrf.nl
VHT*	-	Vereniging Herwinning Textiel www.textielrecycling.nl
NRK*	-	Federatie Nederlandse Rubber en Kunststofindustrie - www.nrk.nl

1. Doelstelling Taskforce

De doelstelling van de Taskforce is het verhogen van het percentage separaat ingezamelde batterijen, welke beschikbaar zijn voor inzameling (los en in elektronica) naar, op termijn, 100%. Hoe sneller deze doelstelling gerealiseerd wordt hoe sneller het aantal afvalbranden veroorzaakt door (Li-ion) batterijen af zal nemen. Alle acties in dit PvA staan dan ook in het teken van deze doelstelling. De Taskforce richt zich in de eerste fase op acties die snel impact hebben.

Op de langere termijn wordt door de Taskforce erkend dat de recycling en verwijderbaarheid van batterijen uit apparaten meegenomen moet worden in de ontwerpfase. Hierdoor ook de kans dat batterijen in het HHA, BA of B&S terecht komen afnemen.

2. Uitgangspunten

De volgende uitgangspunten gelden voor dit PvA:

- De leden van de Taskforce leveren een gezamenlijke effort om de doelstelling te realiseren en bekijken dit vanuit een ketenaanpak.
- Alle leden van de Taskforce kunnen maatregelen of ideeën indienen. Voor de prioritering hiervan zal de projectleider een voorstel doen aan de Taskforce.
- Alle maatregelen volgen de bestaande en de nieuwe Europese batterijverordening en de overige vigerende wet- en regelgeving.
- De kosten van een voorgestelde maatregel mogen niet buiten proportioneel hoog zijn.
- Het plan van aanpak heeft primair betrekking op afvalbranden veroorzaakt door (Li-ion) batterijen, waarbij het bekend is dat afvalbranden ook door broei of andere oorzaken kunnen ontstaan.
- Alle leden van de Taskforce leveren, indien gewenst, personeel ter ondersteuning.

3. Organisatie

Voor de organisatie van dit project is een externe projectleider aangesteld die tijdens de periodieke vergaderingen de status doorgeeft aan de leden van de Taskforce. Bij vragen en onduidelijkheden is Stichting OPEN het eerste aanspreekpunt voor de projectleider.

Voor een optimale uitvoering van het project zullen er werkgroepen gevormd worden voor de uitvoering van de verschillende deelonderwerpen en/of actiepunten.

Voor bijvoorbeeld externe communicatie en campagnes zullen de specialisten binnen de leden van de Taskforce ingezet en geconsulteerd worden. Extern te delen communicatie zal eerst met de projectleider gedeeld worden alvorens het te versturen. Afhankelijk van de inhoud zal de projectleider deze delen van de leden van de Taskforce alvorens deze verder te verspreiden.

4. Op welke batterijen heeft dit PvA betrekking?

4.1 Onderscheid in batterijen

Dit PvA heeft alleen betrekking op de B&BE waar Stibat Services en Stichting OPEN verantwoordelijk voor zijn, oftewel welke beschikbaar zijn voor inzameling (los en in elektronica). Grote industriële batterijen vallen niet onder dit plan van aanpak. Onderstaand wordt duidelijk gemaakt wat het onderscheid is tussen de verschillende batterijen.

4.2 Primaire en secundaire batterijen

Om te begrijpen waarom batterijen een brand kunnen veroorzaken hierbij eerst een korte uitleg over batterijen in het algemeen, en daarna specifiek Lithium-ion batterijen.

Batterijen zijn er in vele soorten en maten. Toch geven ze niet allemaal een verhoogd risico op brand. Ten eerste is er onderscheid tussen primaire en secundaire batterijen. Waar primaire batterijen niet oplaadbaar zijn, zijn secundaire batterijen dat wel. Voorbeelden van primaire batterijen zijn de veel voorkomende en niet oplaadbare kleine penlite batterijen (AA en AAA). Deze leveren in de regel geen brandgevaar op. Uitzondering hierop zijn Lithium batterijen die niet verward moeten worden met de Lithium-ion versie.

Lithium is een metaal dat in de natuur niet in zuivere vorm voorkomt, maar wel in ion vorm in zouten. Het is wel in zuivere vorm te krijgen via een chemische reactie. Lithium is dan een zacht metaal en relatief licht met het nr. 3 op het Periodiek Systeem. Het reageert heel sterk met water en door deze energie zie je dan ook gelijk waarom het gebruikt wordt in batterijen.

Alleen lithium batterijen bevatten zuiver Lithium, komen niet heel veel voor en worden gebruikt voor toepassingen waar ze erg lang mee moeten gaan. Als een Lithium batterij kapotgaat en het Li in contact komt met water zal dit reageren met een vlam tot gevolg.

Naast de primaire batterijen zijn er de secundaire batterijen. Deze zijn wel oplaadbaar. Voorbeelden van secundaire batterijen zijn lood-accu's, Lithium-ion, Nikkelmetaalhydride en Nikkel-cadmium batterijen. Het zijn de Lithium-ion batterijen waar we ons verder op zullen richten omdat:

1. Li-ion batterijen steeds vaker de Nikkelhoudende batterijen vervangen (i.v.m. giftigheid)
2. Er in het algemeen steeds meer batterijen worden toegepast waarvan Li-ion batterijen de meest gebruikte zijn
3. Li-ion batterijen het grootste brandgevaar opleveren en dan primair:
 - a. Batterij pakketten
 - b. Grotere batterijen (fiets accu's, boormachine accu's, etc.)

4.3 Lithium-ion batterijen

Lithium-ion is een verzamelnaam van vele verschillende soorten. Om het voor het project niet onnodig complex te maken wordt er hier geen onderscheid tussen de verschillende soorten gemaakt ondanks dat de ene misschien meer risico met zich meebrengt dan de andere.

De voordelen van een Li-ion batterij zijn:

- Hoge energiedichtheid
- Hoog vermogen
- Relatief goedkoop
- Minder milieubelastend dan Nikkel-Cadmium batterijen en kwikbatterijen

Er zijn ook nadelen:

- Li-ion batterijen bevatten elektrolyt, een kleine hoeveelheid vloeistof in de batterij die Lithium-ionen bevat. Het is dit elektrolyt dat de batterij brandbaar maakt.
- De batterijen kunnen in zogenaamde "thermal runaway" gaan. Eenvoudig gezegd slaat de batterij op hol waardoor de temperatuur van de batterij te hoog wordt en er een verhoogde kans op brand is

- Batterijen moeten elektronisch gecontroleerd worden en hebben een bepaald werkingsgebied waar ze in moeten functioneren.



Zie fig. 1 voor de opbouw en werking van een Li-ion batterij.

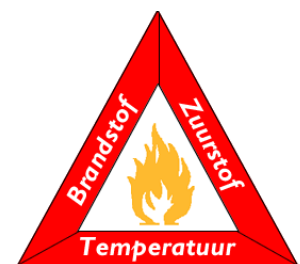
In een Li-ion batterij zit dus geen puur Lithium. Het is de elektrolyt die het risico op brand verhoogd. Bij een brand gaat de batterij eerst in “thermal runaway”. De aanwezige elektrolyt verdampt, er wordt druk opgebouwd en de gassen die ontstaan ontbranden. Een thermal runaway ontstaat bij:

- Het overladen van de batterijen (foutieve laders)
- Externe kortsluiting
- Oververhitting
- Beschadiging, waaronder perforatie

Het is primair deze laatste oorzaak die voor de Taskforce de grootste problemen oplevert omdat als de batterijen in een kraakperswagen, shredder of een AVI terecht komen kunne beschadigen en potentieel tot ontbranding kunnen komen.

Als afsluiting van dit onderdeel is het ook goed om te weten welke voorwaarden aanwezig moeten zijn om een brand te initiëren. Deze staan in de bekende brand driehoek en zijn Brandstof, Zuurstof en Temperatuur. Bij een afvalbrand veroorzaakt door een batterij zijn alle drie aanwezig.

Resume, met bovenstaande korte uitleg blijkt waarom de Li-ion batterijen de grootste problemen opleveren bij afvalbranden.



5. Inzamelstructuur

5.1 Particulieren

Voor particuliere ontdoeners is er een inzamelstructuur opgezet waarbij B&BE ingeleverd kunnen worden bij specifieke inzamelpunten en inzamelmiddelen van zowel OPEN als Stibat Services in supermarkten, elektronikawinkels, bouwmarkten, scholen en milieustraten. De losse batterijen worden periodiek opgehaald en/of geleegd door Stibat Services waarna deze gesorteerd worden bij een sorteer- en recyclebedrijf, primair de firma van Peperzeel in Lelystad in opdracht van Stibat Services. Na sortering bepaalt Stibat Services naar welk bedrijf de batterijen afgevoerd worden voor verdere recycling. OPEN regelt dit voor afgedankte BE, waar de batterijen eerst verwijderd worden alvorens deze afgevoerd worden via Stibat Services naar dezelfde gespecialiseerde sorteer- en/of recyclingbedrijven.

Losse batterijen kunnen door de vele inzamelpunten van de Stichting Stibat door heel Nederland goed ingeleverd worden. Ditzelfde geldt voor de BE van particulieren. Deze kunnen op vele inzamelpunten van OPEN ingeleverd worden. Grotere items, die niet in de standaard middelen passen kunnen ingeleverd worden op een gemeentelijke milieustraat. Er zijn gebieden waar de afstand van huishouden tot de milieustraat relatief groot is en waar het stimuleren van meer inzamelingspunten voor B&BE wenselijk kan zijn.

5.2 Bedrijfsmatig

Bij bedrijven worden B&BE meestal ingezameld door daarvoor vergunde commerciële inzamelbedrijven. Deze bedrijven zien erop toe dat de ingezamelde B&BE, al dan niet na sortering, afgegeven worden aan daarvoor vergunde afvalbedrijven, waarna deze gerecycled kunnen worden en de aanwezige secundaire grondstoffen hergebruikt. Bedrijfsmatig is er op dit moment geen manier om op milieustraten B&BE in te leveren. Via de actie van [Wecycle voor bedrijven](#) is het sinds kort wel mogelijk om BE in te leveren op diversen inzamelpunten of om het BE op te laten halen. Voor grotere losse batterijen (zoals fietsaccu's of batterijen voor gereedschap) bestaat die mogelijkheid er nog niet. Deze kunnen door bedrijven alleen bij commerciële inzamelbedrijven ingeleverd worden.

5.3 Waarom batterijen in HHA, BA of B&S terechtkomen?

Dat batterijen separaat ingezameld moeten worden maakt bovenstaande wel duidelijk. Wat zijn de belangrijkste redenen dat deze dan toch in HHA, BA en/of B&S terechtkomen?

1. In het algemeen het gedrag van consumenten en (Medewerkers van) bedrijven zoals gemakzucht, laagdrempeligheid en/of onwetendheid.
2. Bij (MKB) bedrijven komt daar ook de factor kosten nog bij en het feit dat bedrijven geen B&BE op milieustraten kunnen afgeven.
3. Onvoldoende kennis op de milieustraat. De milieustraatmedewerker moet meer kennis krijgen over batterij houdende producten en voorkomen dat apparaten met batterijen in de verkeerde container belanden (m.n. metaal en plastic container).
4. Er is voor consumenten en/of bedrijven geen financiële prikkel. Het onderzoeken of statiegeld en/of een retourpremie meer separaat ingeleverde batterijen op zou leveren is dan ook een onderdeel van de acties.
5. De huidige batterij richtlijn gaat enkel over draagbare batterijen tot 3 kg. (incl. fietsaccu's). Met de komst van de nieuwe batterij richtlijn komt er een nieuwe categorie bij.

Het zijn dan ook deze onderdelen die specifieke aandacht van de Taskforce zullen krijgen. In hoofdstuk 9 staan een aantal concrete acties die betrekking hebben op bovenstaande punten.

6. Een bijdrage aan de circulaire economie

Natuurlijk staat de veiligheid van iedereen bovenaan en moet hier alles voor gedaan worden om deze te waarborgen.

Echter door het onjuist aanbieden van B&BE via HHA, BA en/of B&S gaan er ook onnodig goed bruikbare grondstoffen verloren. In bijlage 1 is een overzicht opgenomen met daarin de exportvergunningen van batterijen. Dit overzicht geeft aan hoeveel batterijen gerecycled worden en waar dit gebeurt. Veelal is dit in het buitenland, maar ook in Nederland lopen er inmiddels een aantal initiatieven. Het zou voor de middellange termijn goed zijn om het recycling traject in beeld te krijgen zodat we hiermee duidelijk kunnen maken hoe belangrijk separate inzameling is, wat er met de grondstoffen uit de batterijen gebeurt en wat daarmee de milieuprestatie is.

Door naast veiligheid ook het circulaire aspect aan te kaarten maken we het voor zowel bedrijven als particulieren duidelijk waarom het zo belangrijk is B&BE separaat aan te bieden. De focus voor de korte termijn betreft het benadrukken van het correct en gescheiden inleveren van B&BE op de bestaande inleverpunten met als extra dat MKB-bedrijven B&BE ook op of nabij milieustraten mogen inleveren.

7. Veiligheid in de breedste zin

Dat B&BE brand kunnen veroorzaken is blijkbaar nog niet voldoende bekend bij zowel particulieren als (medewerkers) van bedrijven. Zonder deze groepen schrik aan te jagen zal hier dus in het project extra aandacht aan geschonken moeten worden.

Door het op de verkeerde wijze aanbieden van B&BE lopen de medewerkers van inzameldiensten en recyclingbedrijven direct gevaar. Enerzijds door het potentieel oplopen van brandwonden en anderzijds door het inademen van toxische gassen. Het benadrukken van de veiligheid van deze werknemers is dan ook zeker van belang om mee te nemen.

Kortom, in plaats van het project is het aantal B&BE in HHA, BA en B&S omlaag te krijgen door de separate inzameling sterk te promoten. De retailkanalen zijn hierbij van groot belang, waarbij "brandgevaar" niet benadrukt moet worden, temeer dat, door de separate inzameling van batterijen in speciaal geteste inzamelmiddelen van Stibat Services, de kans op "brandgevaar" nihil is.

8. Handhaving

Het voorkomen van batterijbranden heeft, zoals hierboven al is gesteld, te maken met het gedrag en de onwetendheid van mensen, zowel bij particulieren als bij bedrijven. Handhaving van de regels zal dan ook zeker bijdragen aan de doelstelling, maar heeft alleen dan zin als heel duidelijk aangegeven is wat de regels zijn.

Handhaving kan op twee manieren:

1. Het uitdelen van boetes bij het vaststellen van een overtreding
2. Het uitdelen van beloningen bij positief gedrag.

Handhaving hoeft niet altijd vanuit overheidswege uitgevoerd te worden. Ook inzamelbedrijven kunnen en moeten, door het opstellen en toepassen van duidelijke acceptatievoorwaarden, bijdragen om batterijen uit het HHA, BA en B&S te bannen. Als dit branche breed gedragen wordt en het inleveren van batterijen laagdrempelig gefaciliteerd wordt vanuit de inzamelbedrijven dan zal dit zeker een positief effect gaan hebben en het

aantal branden afnemen. Op dit moment is de mening dat handhaving vanuit ILT niet direct noodzakelijk is op dit onderwerp, mits dit niet in conflict is met hun eigen beleid. Wel zal, zoals eerder vermeld, periodiek aan het ILT de voortgang van het project worden teruggekoppeld.

9. Acties

Onderstaande acties dragen bij aan het realiseren van de overall doelstelling uit hoofdstuk 1 en de punten genoemd in de overige hoofdstukken. Omdat ze niet allemaal gelijke tijd uitgevoerd kunnen worden is er een voorstel gedaan voor prioritering aan de leden van de Taskforce. In de vervolvergaderingen zal de status van deze acties teruggekoppeld worden.

Prioritering is de uiterlijke datum dat actie gereed is:

2 = eind februari 2023

3 = eind maart 2023

4 = eind april 2023

5 = eind mei 2023

6 = eind juni 2023

7= eind juli 2023

8 = eind augustus 2023

9 = eind oktober 2023

10 = eind december 2023

11 = 2024 (planning volgt later dit jaar)

Omdat de eerste 6 acties naar alle waarschijnlijkheid de grootste bijdrage aan de doelstelling leveren zijn deze al iets meer in detail uitgewerkt. Voor de actiepunten 7 t/m 13 moeten zowel de deelnemers als de prioriteit nog bepaald worden. Dit zal in de loop van het project bepaald worden.

Nr.	Acties	Leden Taskforce	Uiterste datum gereed	Opmerkingen
1	Communicatiecampagne			
1.1	Aankondiging van het opzetten van een campagne voor bewustwording, het benadrukken van de noodzaak van gescheiden inzameling en in welke apparaten Li-batterijen zitten.	OPEN, Stibat, NVRD, VA en NRF	1 maart 2023	Gereed vóór 17-2. Voor communicatie aan achterban Taskforce leden
1.2	Opstellen concept marketing- en strategieplan	OPEN, Stibat, NVRD, VA en NRF	1 maart 2023	Meeting 14-2
1.3	Opdracht aan extern communicatiebureau om een conceptvoorstel campagne uit te werken op basis van het definitieve marketing- en strategieplan.	Extern bureau	1 maart 2023	
1.4	Concept inhoud en opzet campagne gereed en gecommuniceerd aan de specialisten van de Taskforce	Extern bureau en OPEN, Stibat, NVRD, VA en NRF	1 maart 2023	Meeting gepland 3-3
1.5	Definitieve inhoud en opzet campagne gereed → presentatie vergadering 7/3	Leden Taskforce	1 april 2023	Vóór vergadering Taskforce 7/3
1.6	Uitwerking campagne in detail door communicatiebureau	Extern bureau	1 mei 2023	
1.6	Campagne gereed voor communicatie	Open en Stibat	1 juni 2023	
1.7	Opvolging campagne, wat is het resultaat?	OPEN en Stibat	1 september 2023	

2	Onderzoek MKB-bedrijven B&BE inleveren op de milieustraten			
2.1	Juridische toets of en zo onder welke voorwaarden dit mogelijk is	NVRD	1 april 2023	
2.2	Als 2.1 positief dan communicatie naar gemeenten en impact bespreken	NVRD	1 mei 2023	
2.3	Terugkoppeling naar Taskforce welke milieustraten mee willen doen, al dan niet via een pilot	NVRD	1 juni 2023	
2.4	Communicatiecampagne opzetten naar MKB-bedrijven	Volgt	1 juli 2023	
2.5	Meetmethodiek opzetten hoeveel extra B&BE dit oplevert	OPEN en Stibat	1 juli 2023	
2.6	Het ondersteunen van betere communicatie op milieustraten, afvalapps en websites van gemeenten	Extern plus ondersteuning TF	1 september 2023	
3	Opzet meetmethodiek om het aantal afvalbranden veroorzaakt door batterijen te meten			
3.1	Bedrijven contacten die dit kunnen opzetten	Volgt	1 april 2023	
4	Leren van elkaars acceptatievoorwaarden en acceptatieprocedures inzamelbedrijven			
4.1	Het delen van de acceptatievoorwaarden om best practices uit te wisselen	VA, BRBS, NRF, NVRD	1 mei 2023	
4.2	Het delen van de acceptatieprocedures zowel op schrift als in de praktijk	VA, BRBS, NRF, NVRD	1 mei 2023	
4.3	Overzicht best practices zowel voorwaarden als procedures opstellen en delen met de leden van de Taskforce	VA, BRBS, NRF, NVRD	1 juli 20223	
4.4	Opleidingsprogramma opzetten voor meer kennis bij milieustraatmedewerkers over acceptatievoorwaarden en procedures.	Volgt	1 augustus 2023	
5	Onderzoek percentage apparaten en losse batterijen in ijzercontainer op milieustraat			
5.1	Bij MRF leden navragen om voor een x aantal containers deze toets uit te (laten) voeren	NRF	1 juni 2023	
5.2	Uitkomsten verzamelen en delen met de Taskforce	NRF	1 juni 2023	
6	Statiegeld of retourpremie			
6.1	Is statiegeld of een retourpremie een optie om meer batterijen separaat in te zamelen en wat is hiervoor nodig?	OPEN, Stibat, VA en NVRD	1 mei 2023	
6.2	Voor- en nadelen onder elkaar zetten en bespreken	OPEN, Stibat, VA en NVRD	1 juni 2023	
6.3	“Oude” voorraad in kaart brengen	OPEN, Stibat, VA en NVRD	1 juli 2023	
6.3	Kosten in kaart brengen	OPEN, Stibat, VA en NVRD	1 september 2023	
6.4	Vervolgproject bepalen en besluit nemen of dit als apart project door moet gaan of onderdeel van de Taskforce blijft uitmaken	OPEN, Stibat, VA en NVRD	1 september 2023	
7	Het organiseren van informatiebijeenkomsten voor zowel	Alle partijen	1 september 2023	

	bedrijven als particulieren, specifieke doelgroepen			
8	Het op een veilige manier kinderen via bijv. scholen en sportverenigingen erbij betrekken. Zij zijn de toekomst die dit probleem mede moeten oplossen. Hier zal positief belonen een belangrijk onderdeel zijn.	Alle partijen	1 september 2023	
9	Periodiek overleg van een afvaardiging van de Taskforce met de producenten en importeurs om de voortgang en de bevindingen van het project te bespreken	Wisselend	1 september 2023	
10	Innovatie. Overleg met TU's welke mogelijkheden er zijn om batterijen bijvoorbeeld 100% te ontladen of bij ondergrondse containers batterijen te detecteren waardoor de klep niet meer sluit. Of	Projectleider	1 januari 2024	
12	Betere en duidelijkere communicatie B&BE op artikelen zodat separate inzameling eenvoudiger wordt	Projectleider	1 januari 2024	